

ALTECH PA66 ECO 2050/500 GF50

基础聚合物	聚酰胺66
特殊功能	高硬度,50 % 玻纤
市场细分	汽车,机械,建筑,多样的
典型应用	轴承和滑动元件,进气歧管,多样的

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	14500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	290 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	15200 / 9200	MPa	ISO 527
断裂应力	180 / 115	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.3 / 3.1	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / 77	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1570 / -	kg/m ³	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	1.02	kg CO ₂ eq./kg	ISO 14040, 14044